



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L9291

编号 No.: DSP25011338-2

UN38.3 测试报告

UN38.3 Test Report

样品名称 : 锂离子电池组
3.7V 8000mAh 29.6Wh

Sample name : Li-ion Battery Pack
3.7V 8000mAh 29.6Wh

型号 Model : XHP4570105-2P

申请人 : 深圳市新辉卓能科技有限公司

Applicant : ShenZhen New Light Energy Co., Ltd.



东莞市中认联科检测技术有限公司
Dongguan ZRLK Testing Technology Co., Ltd.

东莞市中认联科检测技术有限公司
Dongguan ZRLK Testing Technology Co., Ltd.
广东省东莞市松山湖园区科技十路1号2栋
Building 2, No.1, Technology 10th Road, Songshan Lake Park, Dongguan, Guangdong, China

Tel: +86-769-26621775
Web: www.zrklab.com
E-mail: Marketing@zrklab.com

第 1 页,共 16 页

Page 1 of 16

TRF_UN38.3_Rev.8_01





编号 No.: DSP25011338-2

申请人信息 Applicant information	名称 Name	深圳市新辉卓能科技有限公司 ShenZhen New Light Energy Co., Ltd.
	地址 Address	深圳市龙华区福城街道福民社区福花路 9-2 号富城科创大厦 705 室 Rm705, FuChengKeChuang Building, 9-2 Fuhua Road, Fumin community, Fucheng, Longhua, Shenzhen
制造商信息 Manufacturer information	名称 Name	深圳市新辉卓能科技有限公司 ShenZhen New Light Energy Co., Ltd.
	地址 Address	深圳市龙华区福城街道福民社区福花路 9-2 号富城科创大厦 705 室 Rm705, FuChengKeChuang Building, 9-2 Fuhua Road, Fumin community, Fucheng, Longhua, Shenzhen
	电话 Phone number	+86-18107058199
	邮箱地址 Email address	andre@xh-energy.com
	网址 Website	http://www.xh-energy.com
工厂信息 Factory information	名称 Name	东莞市红树林新能源有限公司 Dongguan Mangrove New Energy Co., Ltd.
	地址 Address	广东省东莞市谢岗镇谢岗金海一路 1 号 1 栋 Building 1, No. 1, Jinhai 1st Road, Xiegang, Xiegang Town, Dongguan City, Guangdong Province
	电话 Phone number	+86-15807550559
	邮箱地址 Email address	1278404040@qq.com
	网址 Website	--
(电芯) 制造商信息 (Cell) Manufacturer information	名称 Name	东莞市红树林新能源有限公司 Dongguan Mangrove New Energy Co., Ltd.
	地址 Address	广东省东莞市谢岗镇谢岗金海一路 1 号 1 栋 Building 1, No. 1, Jinhai 1st Road, Xiegang, Xiegang Town, Dongguan City, Guangdong Province
	电话 Phone number	+86-15807550559
	邮箱地址 Email address	1278404040@qq.com
	网址 Website	--



编号 No.: DSP25011338-2

样品描述及说明 General product information			
样品类型(是否可充电) Sample Type(Rechargeable or not)	<input checked="" type="checkbox"/> 是/Yes	<input type="checkbox"/> 否/No	
样品信息 Sample information:			
产品名称 Product Name	锂离子电池组 Li-ion Battery Pack	型号 Model	XHP4570105-2P
商标 Trade mark	无 N/A	样品编号 Sample No.	B1#~B16# C1#~C30#
标称电压 Nominal Voltage	3.7V	额定容量 Rated Capacity	8000mAh
额定能量 Rated Energy	29.6Wh	充电截止电压 Charge Cut-off Voltage	4.2V
最大充电电流 Max. Charging Current	3000mA	标准充电电流 Standard Charging Current	1600mA
充电截止电流 Charge Cut-off Current	160mA	放电终止电压 Discharge Cut-off Voltage	3.0V
最大放电电流 Max. Discharging Current	3000mA	标准放电电流 Standard Discharging Current	3000mA
形状 Shape	棱柱形 Prismatic	尺寸 Size	(101.9*68.4*4.4mm)*2
样品质量 Sample Mass	133.7g	串并联方式 Connection composition of series-parallel	1S2P
电芯信息 Cell information:			
电芯型号 Cell Model	XHP4570105	标称电压 Nominal Voltage	3.7V
额定容量 Rated Capacity	4000mAh	最大放电电流 Max. Discharging Current	4000mA



编号 No.: DSP25011338-2

样品接收日期 Accepted date	2025-01-09	测试起始日期 Test date	2025-01-09 ~ 2025-02-13
测试方法 和判定标准 Test method and criterion	联合国《试验和标准手册》(第8版) 38.3 节 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3		
测试项目 Test items	高度模拟、温度试验、振动、冲击、外部短路、挤压、过度充电、强制放电 Altitude simulation, Thermal test, Vibration, Shock, External short circuit, Crush, Overcharge, Forced discharge.		
测试结论 Conclusion	经测试, 该样品符合联合国《试验和标准手册》ST/SG/AC.10/11/Rev.8, 38.3 标准要求。 The sample has passed the test items of UNITED NATIONS "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8, 38.3. 签发日期(Issue date): 2025-02-13		
备注 Remark	--		
主检(测试工程师) Tested by: (Test engineer)	李奕霖 King Li (Test Engineer)		东莞市中认联科检测技术有 限公司 Dongguan ZRLK Testing Technology Co., Ltd.
审核(项目工程师) Checker: (Project engineer)	张健斌 Ben zhang (Item Engineer)		
批准(技术总监) Approver: (Technical director)	马孝琴 Ailis Ma (Approved by)		



编号 No.: DSP25011338-2

序号 No.	测试项目名称 Name of test	标准要求或标准条款号 Standard requirement or the clause number of standard	测试结果 Test result	本项结论 Test conclusion	备注 Remarks
1	高度模拟 Altitude simulation	联合国《试验和标准手册》（第8版）38.3 节试验 T.1 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.1	见附表 1 See Appendix 1	合格 Passed	/
2	温度试验 Thermal test	联合国《试验和标准手册》（第8版）38.3 节试验 T.2 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.2	见附表 2 See Appendix 2	合格 Passed	/
3	振动 Vibration	联合国《试验和标准手册》（第8版）38.3 节试验 T.3 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.3	见附表 3 See Appendix 3	合格 Passed	/
4	冲击 Shock	联合国《试验和标准手册》（第8版）38.3 节试验 T.4 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.4	见附表 4 See Appendix 4	合格 Passed	/
5	外部短路 External short-circuit	联合国《试验和标准手册》（第8版）38.3 节试验 T.5 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.5	见附表 5 See Appendix 5	合格 Passed	/
6	挤压 Crush	联合国《试验和标准手册》（第8版）38.3 节试验 T.6 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.6	见附表 6 See Appendix 6	合格 Passed	/
7	过度充电 Overcharge	联合国《试验和标准手册》（第8版）38.3 节试验 T.7 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.7	见附表 7 See Appendix 7	合格 Passed	/
8	强制放电 Forced discharge	联合国《试验和标准手册》（第8版）38.3 节试验 T.8 UN "Manual of Tests and Criteria" ST/SG/AC.10/11/Rev.8/Subsection 38.3 Test T.8	见附表 8 See Appendix 8	合格 Passed	/
测试环境条件 Test environment condition		环境温度: 20℃ - 25℃; 环境湿度: 45% - 75% Ambient temperature: 20℃ - 25℃, Ambient humidity: 45% - 75%			

Procedure 说明

Tests T.1 to T.5 shall be conducted in sequence on the same cell or battery. Tests T.6 and T.8 shall be conducted using not otherwise tested cells. Test T.7 may be conducted using undamaged batteries previously used in tests T.1 to T.5 for purposes of testing on cycled batteries.

用相同的电芯或电池按照顺序进行试验 T.1 至 T.5。试验 T.6 至 T.8 用没有进行其他试验的电芯。试验 T7 可以使用原先在试验 T1 至 T5 中使用过的未损坏的电池进行，以便测试交替充电放电的电池。

Batteries of B1#~B4# 、 B9#~B12# are full charged after one cycle;

Batteries of B5#~B8# 、 B13#~B16# are full charged after twenty-five cycles;

Component cells of C1#~C5# are 50% charged after one cycle;

Component cells of C6#~C10# are 50% charged after twenty-five cycles;

Component cells of C11#~C20# are full discharged after one cycle;

Component cells of C21#~C30# are full discharged after twenty-five cycles;

Test environment condition: ambient temperature: 15-25℃, ambient humidity: 40-70%

电池 B1#~B4# , B9#~B12#为 1 次循环满电状态;

电池 B5#~B8# , B13#~B16#为 25 次循环满电状态;

组成电芯 C1#~C5#为 1 次循环后 50%充电状态;

组成电芯 C6#~C10#为 25 次循环后 50%充电状态;

组成电芯 C11#~C20#为 1 次循环完全放电状态;

组成电芯 C21#~C30#为 25 次循环完全放电状态;

试验环境条件: 环境温度: 15-25℃, 环境湿度: 40-70%

附表 1
 Appendix 1

序号 No.	1	测试项目名称 Name of Test Items	高度模拟 Altitude simulation				
样品编号 Sample No.	测试前 Before		测试后 After		质量损失 Mass loss (%)	剩余电压 Residual OCV (%)	测试结果 Test result
	电池质量 m ₁ (g)	开路电压 V ₁ (V)	电池质量 m ₂ (g)	开路电压 V ₂ (V)			
B01	133.0227	4.193	133.0094	4.189	0.01	99.9	O
B02	133.6072	4.188	133.5938	4.184	0.01	99.9	O
B03	133.0668	4.188	133.0535	4.184	0.01	99.9	O
B04	133.7339	4.190	133.7205	4.186	0.01	99.9	O
B05	133.1635	4.188	133.1502	4.184	0.01	99.9	O
B06	133.1359	4.191	133.1226	4.187	0.01	99.9	O
B07	133.0881	4.193	133.0748	4.189	0.01	99.9	O
B08	133.6388	4.185	133.6254	4.181	0.01	99.9	O
No. B01-B04: 编号 B01-B04:	At first cycle, in fully charged states 第 1 个充电周期, 完全充电状态						
No. B05-B08: 编号 B05-B08:	After 25 cycles ending in fully charged states 第 25 个充电周期, 完全充电状态						
注: L-泄露; V-排气; D-解体; R-破裂; F-起火; O-无泄露、无排气、无解体、无破裂、无起火。 Note: L-Leakage, V-Venting, D-Disassembly, R-Rupture, F-Fire, O-No leakage, no venting, no disassembly, no rupture & no fire							

附表 2
 Appendix 2

序号 No.	2	测试项目名称 Name of Test Items	温度试验 Thermal test				
样品编号 Sample No.	测试前 Before		测试后 After		质量损失 Mass loss (%)	剩余电压 Residual OCV (%)	测试结果 Test result
	电池质量 m ₁ (g)	开路电压 V ₁ (V)	电池质量 m ₂ (g)	开路电压 V ₂ (V)			
B01	133.0094	4.189	132.9095	4.138	0.08	98.8	O
B02	133.5938	4.184	133.5000	4.127	0.07	98.6	O
B03	133.0535	4.184	132.9528	4.133	0.08	98.8	O
B04	133.7205	4.186	133.6236	4.128	0.07	98.6	O
B05	133.1502	4.184	133.0500	4.133	0.08	98.8	O
B06	133.1226	4.187	133.0261	4.135	0.07	98.8	O
B07	133.0748	4.189	132.9728	4.133	0.08	98.7	O
B08	133.6254	4.181	133.5220	4.129	0.08	98.8	O
No. B01-B04: 编号 B01-B04:	At first cycle, in fully charged states 第 1 个充电周期, 完全充电状态						
No. B05-B08: 编号 B05-B08:	After 25 cycles ending in fully charged states 第 25 个充电周期, 完全充电状态						
注: L-泄露; V-排气; D-解体; R-破裂; F-起火; O-无泄露、无排气、无解体、无破裂、无起火。 Note: L-Leakage, V-Venting, D-Disassembly, R-Rupture, F-Fire, O-No leakage, no venting, no disassembly, no rupture & no fire							

附表 3
 Appendix 3

序号 No.	3	测试项目名称 Name of Test Items	振动 Vibration				
样品编号 Sample No.	测试前 Before		测试后 After		质量损失 Mass loss (%)	剩余电压 Residual OCV (%)	测试结果 Test result
	电池质量 m ₁ (g)	开路电压 V ₁ (V)	电池质量 m ₂ (g)	开路电压 V ₂ (V)			
B01	132.9095	4.138	132.8766	4.132	0.03	99.9	O
B02	133.5000	4.127	133.4608	4.122	0.03	99.9	O
B03	132.9528	4.133	132.9227	4.125	0.02	99.8	O
B04	133.6236	4.128	133.5890	4.124	0.03	99.9	O
B05	133.0500	4.133	133.0211	4.128	0.02	99.9	O
B06	133.0261	4.135	132.9972	4.130	0.02	99.9	O
B07	132.9728	4.133	132.9376	4.128	0.03	99.9	O
B08	133.5220	4.129	133.4846	4.124	0.03	99.9	O
No. B01-B04: 编号 B01-B04:	At first cycle, in fully charged states 第 1 个充电周期, 完全充电状态						
No. B05-B08: 编号 B05-B08:	After 25 cycles ending in fully charged states 第 25 个充电周期, 完全充电状态						
注: L-泄露; V-排气; D-解体; R-破裂; F-起火; O-无泄露、无排气、无解体、无破裂、无起火。 Note: L-Leakage, V-Venting, D-Disassembly, R-Rupture, F-Fire, O-No leakage, no venting, no disassembly, no rupture & no fire							

附表 4
 Appendix 4

序号 No.	4	测试项目名称 Name of Test Items	冲击 Shock				
样品编号 Sample No.	测试前 Before		测试后 After		质量损失 Mass loss (%)	剩余电压 Residual OCV (%)	测试结果 Test result
	电池质量 m ₁ (g)	开路电压 V ₁ (V)	电池质量 m ₂ (g)	开路电压 V ₂ (V)			
B01	132.8766	4.132	132.8633	4.128	0.01	99.9	O
B02	133.4608	4.122	133.4475	4.118	0.01	99.9	O
B03	132.9227	4.125	132.9094	4.121	0.01	99.9	O
B04	133.5890	4.124	133.5756	4.120	0.01	99.9	O
B05	133.0211	4.128	133.0078	4.124	0.01	99.9	O
B06	132.9972	4.130	132.9839	4.126	0.01	99.9	O
B07	132.9376	4.128	132.9243	4.124	0.01	99.9	O
B08	133.4846	4.124	133.4713	4.120	0.01	99.9	O
No. B01-B04: 编号 B01-B04:	At first cycle, in fully charged states 第 1 个充电周期, 完全充电状态						
No. B05-B08: 编号 B05-B08:	After 25 cycles ending in fully charged states 第 25 个充电周期, 完全充电状态						
注: L-泄露; V-排气; D-解体; R-破裂; F-起火; O-无泄露、无排气、无解体、无破裂、无起火。 Note: L-Leakage, V-Venting, D-Disassembly, R-Rupture, F-Fire, O-No leakage, no venting, no disassembly, no rupture & no fire							

附表 5
 Appendix 5

序号 No.	5	测试项目名称 Name of Test Items	外部短路 External short circuit	
样品编号 Sample No.		样品表面最高温度 Max. External Temperature (°C)	测试结果 Test result	备注 Remark
B01		57.9	O	/
B02		57.1	O	/
B03		57.8	O	/
B04		57.2	O	/
B05		58.1	O	/
B06		58.7	O	/
B07		58.2	O	/
B08		58.2	O	/
No. B01-B04: 编号 B01-B04:	At first cycle, in fully charged states 第 1 个充电周期, 完全充电状态			
No. B05-B08: 编号 B05-B08:	After 25 cycles ending in fully charged states 第 25 个充电周期, 完全充电状态			
注: D-解体; R-破裂; F-起火; O-无解体、无破裂、无起火。 Note: D-Disassembly, R-Rupture, F-Fire, O-No disassembly, no rupture & no fire				

附表 6
 Appendix 6

序号 No.	6	测试项目名称 Name of Test Items	挤压 Crush		
样品编号 Sample No.		样品表面最高温度 Max. External Temperature (°C)	测试结果 Test result	备注 Remark	
C01		24.6	O	/	
C02		24.2	O	/	
C03		25.1	O	/	
C04		23.4	O	/	
C05		24.8	O	/	
C06		24.5	O	/	
C07		23.9	O	/	
C08		24.5	O	/	
C09		23.5	O	/	
C10		24.8	O	/	
No. C01-C05: 编号 C01-C05:	At first cycle at 50% of the design rated capacity 第 1 个充放电周期 50%设计额定容量状态				
No. C06-C10: 编号 C06-C10:	After 25 cycle at 50% of the design rated capacity 第 25 个充放电周期 50%设计额定容量状态				
注: D-解体; R-破裂; F-起火; O-无解体、无破裂、无起火。 Note: D-Disassembly, R-Rupture, F-Fire, O-No disassembly, no rupture & no fire					



编号 No.: DSP25011338-2

附表 7
Appendix 7

序号 No.	7	测试项目名称 Name of Test Items	过度充电 Overcharge
样品编号 Sample No		测试结果 Test result	备注 Remark
B09		O	/
B10		O	/
B11		O	/
B12		O	/
B13		O	/
B14		O	/
B15		O	/
B16		O	/
No. B09-B12: 编号 B09-B12:	At first cycle, in fully charged states 第 1 个充电周期, 完全充电状态		
No. B13-B16: 编号 B13-B16:	After 25 cycles ending in fully charged states 第 25 个充电周期, 完全充电状态		
注: D-解体; F-起火; O-无解体、无起火。 Note: D-Disassembly, F-Fire, O-No disassembly & no fire			



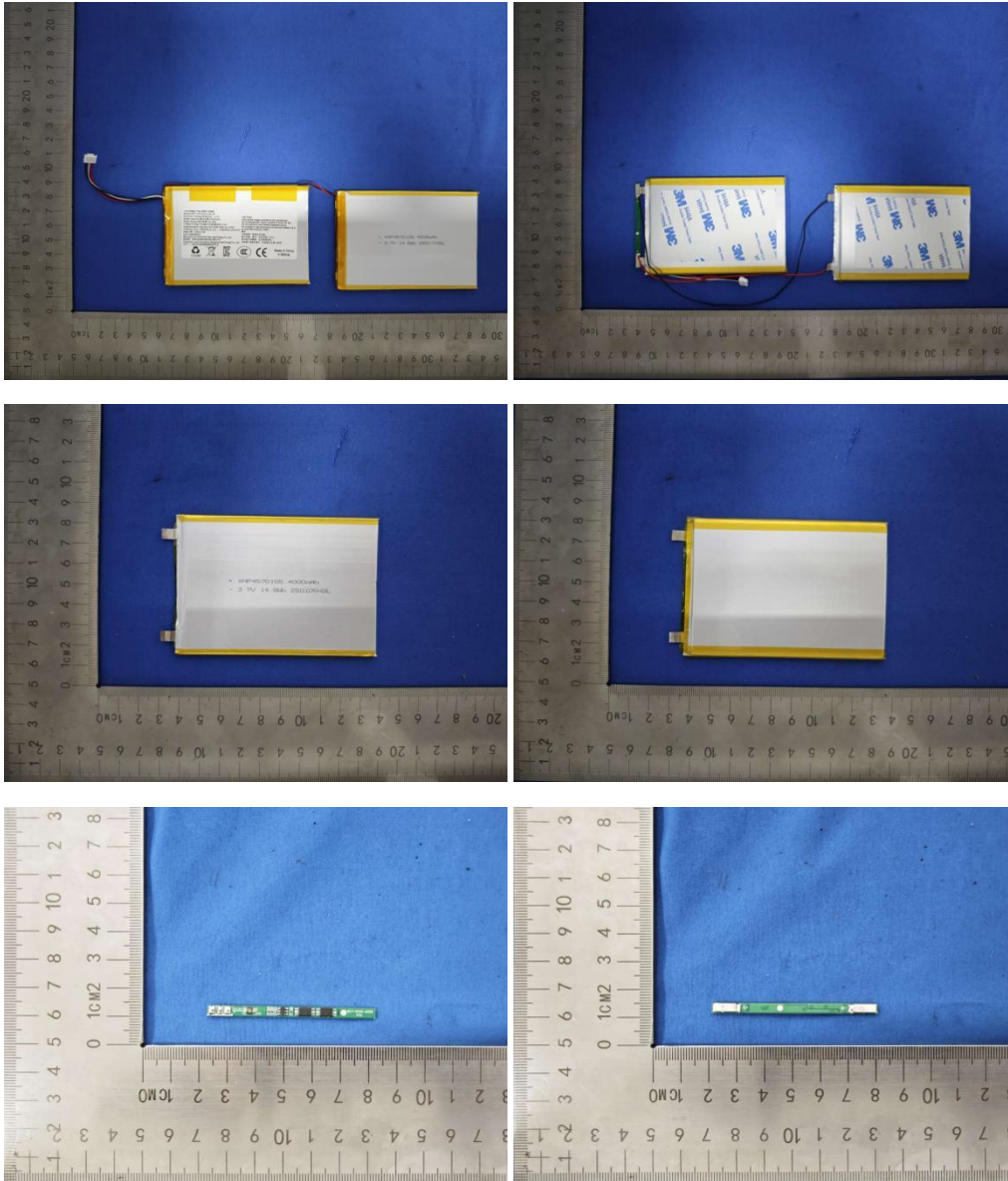
编号 No.: DSP25011338-2

附表 8
Appendix 8

序号 No.	8	测试项目名称 Name of Test Items	强制放电 Forced discharge
样品编号 Sample No		测试结果 Test result	备注 Remark
C11		O	/
C12		O	/
C13		O	/
C14		O	/
C15		O	/
C16		O	/
C17		O	/
C18		O	/
C19		O	/
C20		O	/
C21		O	/
C22		O	/
C23		O	/
C24		O	/
C25		O	/
C26		O	/
C27		O	/
C28		O	/
C29		O	/
C30		O	/
No. C11-C20: 编号 C11-C20:		At first cycle in fully discharged states 第 1 个充放电周期, 完全放电状态	
No. C21-C30: 编号 C21-C30:		After 25 cycles ending in fully discharged states 第 25 个充放电周期, 完全放电状态	
注: D-解体; F-起火; O-无解体、无起火。 Note: D-Disassembly, F-Fire, O-No disassembly & no fire			

样品照片 Sample photo

Li-ion Battery Pack 锂离子电池组
Model/型号 XHP4570105-2P
Nominal voltage/标称电压: 3.7V
Rated Capacity/额定容量: 8000mAh
Rated Energy/额定能量: 29.6Wh
Limited Charge Voltage/充电限制电压: 4.2V
Implementation Standard/执行标准: GB31241-2022
红线/Red wire +, 黑线/Black wire -, 白线/White wire NTC
Date/日期: 2025-01-05
Form:11NP5/69/101
Manufacturer: ShenZhen New Light Energy Co., Ltd.
制造商: 深圳市新辉卓能科技有限公司
Production plant: DongGuan Mangrove New Energy Co., Ltd.
生产厂: 东莞市红树林新能源有限公司



***** The end *****



注意事项 Important Notice

1. 本报告无 ZRLK 盖章无效。
The test report is invalid without the official stamp of ZRLK.
2. 未经本试验室书面同意，不得复制或部分地复制本报告。
Nobody is allowed to photocopy or partly photocopy this report without written permission of ZRLK.
3. 本报告无批准人、审核人及编制人签名无效。
The test report is invalid without the signatures of Approver, Checker and Compiler.
4. 客户必须如实提供样品及资料，并保证申报品名和样品以及运输货物相同，否则本检测单位不承担任何相关责任。
The client should provide samples and relevant data, at the same time, they should guarantee the consistence of the product's name the declared, the samples they provided and the goods to be transported. Otherwise we will not bear any relevant responsibilities.
5. 本报告涂改无效。
The test report is invalid if altered.
6. 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五天内向检验单位提出。
Objection to the test report must be submitted to ZRLK within 15 days.
7. 本报告仅对送检样品负责。
The test report is valid for the tested samples only.
8. 任何情况下检测单位的赔偿责任都不会超过检测单位就本次检测所收取的检测费用。
ZRLK's liability under no circumstance will exceed the testing fee received from applicant for test conducted hereof this testing report.
9. 本报告中的中文内容仅供参考。
The Chinese contents in this report are only for reference.
10. CNAS 未涉及“☆”的项目。
“☆” item cannot be Accredited by CNAS.